



Município de Campina do Simão - PPA 2018 / 2021  
ANEXO II - DEMONSTRATIVO POR PROGRAMA DE GOVERNO

Página: 1

PROGRAMA	NOME	2018	2019	2020	2021	TOTAL
0000	ENCARGOS ESPECIAIS	526.550,00	542.557,12	1.208.562,55	597.227,73	<b>2.874.897,40</b>
0001	SESSÃO LEGISLATIVA	1.200.000,00	1.236.480,00	1.272.956,16	1.361.073,54	<b>5.070.509,70</b>
0002	GESTÃO ADMINISTRATIVA	1.815.279,68	1.870.464,18	1.825.642,87	2.059.940,95	<b>7.571.327,68</b>
0003	GESTÃO FINANCEIRA	632.500,00	651.728,00	670.953,98	717.399,17	<b>2.672.581,15</b>
0004	GESTÃO EDUCACIONAL, CULTURAL E DESPORTIVA	5.963.362,07	6.144.648,28	6.326.023,50	6.763.811,91	<b>25.197.845,76</b>
0005	GESTÃO GOVERNO MUNICIPAL	399.000,00	411.129,60	423.257,92	452.556,95	<b>1.685.944,47</b>
0006	GESTÃO DE SAÚDE	4.921.245,62	5.068.651,48	5.218.176,70	5.429.693,55	<b>20.637.767,35</b>
0007	GESTÃO SOCIAL	1.601.500,00	1.650.185,60	1.518.903,13	1.823.724,94	<b>6.594.313,67</b>
0008	GESTÃO DE VIAÇÃO, OBRAS E URBANISMO	2.781.562,63	2.866.122,14	2.630.802,47	3.218.804,35	<b>11.497.291,59</b>
0009	GESTÃO DE AGROPECUÁRIA	616.000,00	634.726,40	604.025,95	698.684,42	<b>2.553.436,77</b>
0010	GESTÃO AMBIENTAL	1.889.000,00	1.946.425,60	2.003.845,16	2.135.297,41	<b>7.974.568,17</b>
9999	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	654.000,00	676.881,60	696.849,61	741.785,08	<b>2.769.516,29</b>
<b>TOTAL</b>		<b>23.000.000,00</b>	<b>23.700.000,00</b>	<b>24.400.000,00</b>	<b>26.000.000,00</b>	<b>97.100.000,00</b>